

SUPRANITE® PACKING 801

AVANTAGES

- ➔ Tenue à la température jusqu'à 1000°C en continu.
- ➔ Très grande résistance mécanique à l'abrasion et à la contrainte.
- ➔ Pas de perte de masse à température élevée.
- ➔ N'est pas constituée de fibres céramiques réfractaires définies comme dangereuses pour la santé par la directive européenne 97/69/CE.

CONSTRUCTION-COMPOSITION

La **SUPRANITE® PACKING 801** est composée à 100% de filaments longs de silice pure amorphe ne subissant pas de perte de volume en température.

La **SUPRANITE® PACKING 801** est construite à partir de fils tressés dans la masse, assurant une excellente tenue mécanique du produit ainsi qu'un bon niveau d'étanchéité.

DOMAINES D'APPLICATIONS

La **SUPRANITE® PACKING 801** peut être utilisée comme joints de portes de four, ou de chaudières, comme isolant thermique...

La **SUPRANITE® PACKING 801** peut s'utiliser en présence des principaux acides, sauf phosphorique, fluorhydrique et solutions concentrées alcalines.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Température de Service Maximum (°C)	1000°C
pH	3 à 12

INDUSTRIES CONCERNÉES



Siderurgie
Aciéries



Petrochimie
Raffinerie



Chimie

CONDITIONNEMENT

Sections Rondes (mm)	6	8	10	12	14	16	18	20	24
Bobine par boîte	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Longueur par bobine (m)	100	100	50	50	50	50	50	30	30

Toute section non standard peut être fabriquée sur demande. : en sections carrées, rectangulaires, bande pleine ou ajourée...



Pour plus d'informations, contactez nos services avec les coordonnées ci-dessous ou en flashant ce QR-CODE :

